

Quantidade de palha processada (base seca)





Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar Nome da Usina: Ipiranga Agroindustrial S.A. CNPJ: 07.280.328/0018-04 Responsável pelo preenchimento: Denis Lucas da Silva Telefone: (19)3666-7000 denis.silva@ipirangaagro.com.br Etanol Anidro Etanol Hidratado Fóssil substituto: Gasolina 87,40 Intensidade de Carbono Intensidade de Carbono 0,44 25,45 (g CO₂eq/MJ) (g CO₂eq/MJ) agrícola agrícola industrial 0,00 industrial 1,01 transporte 0.00 transporte 1.88 0,44 0,66 uso Nota de Eficiência Energético-Nota de Eficiência Energético-Ambiental 86,96 61,95 (g CO₂eq/MJ) (g CO₂eq/MJ) Redução de emissões Fase agrícola - Dados Consolidados Informações gerais Área total 89.011,08 Produção total colhida para moagem 4.775.865,30 t cana Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível 4.775.865,30 t cana Teor de impurezas vegetais (base úmida) 65,47 kg/t cana Umidade 50,00% Teor de impurezas minerais kg/t cana Palha recolhida (base seca) 0.00 t palha Área Queimada Área queimada 5.740,78 Corretivos Calcário calcítico 0.00 kg/t cana Calcário dolomítico kg/t cana 14,20 kg/t cana Fertilizantes Sintéticos kg N/t cana 0,39 Fosfato monoamônico (MAP) kg N/t cana Fosfato monoamônico (MAP) kg P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>/t cana 0.57 Fosfato diamônico (DAP) 0,00 Fosfato diamônico (DAP) kg P2O5/t cana Nitrato de amônio kg N/t cana 0,41 Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN) 0,00 kg N/t cana Amônia anidra 0.00 kg N/t cana Sulfato de amônio kg N/t cana 0,00 Nitrato de amônio e cálcio (CAN) Superfosfato simples (SSP) kg N/t cana kg P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>/t cana 0,11 Superfosfato triplo (TSP) kg P₂O₅/t cana Cloreto de potássio (KCI) 1.11 kg K₂O/t cana o - Nitrato de potássio - O kg N/t cana Outros 0,13 Ácido fosfórico - Fósforo kg P₂O₅/t cana Outros Óxido de potássio kg K₂O/t cana Fertilizantes Orgânicos/Organominerais L/t cana Concentração de N Torta de Filtro (base úmida) kg/t cana Concentração de N 2,80 g N/kg Concentração de N Cinzas e fuligem (base úmida) g N/kg kg/t cana 24,34 0,00 Outros Fer org animal vegetal 0,00 kg/t cana Concentração de N 0,00 g N/kg iq Yaravita raiz - Fer Foliar Outros 0.00 kg/t cana Concentração de N 40.00 g N/kg Combustíveis e eletricidade Diesel - B10 L/t cana Diesel - B11 0,92 L/t cana Diesel - B15 Teor de biodiesel na Diesel - BX L/t cana 12.15% 1.64 mistura Diesel - B20 L/t cana Diesel - B30 L/t cana Biodiesel - B100 L/t cana 0,00 Gasolina C L/t cana Etanol hidratado 0,48 L/t cana Biometano de terceiros Nm³/t cana Biometano próprio 0.00 Nm3/t cana Eletricidade da rede - mix médio kWh/t cana 0,01 Eletricidade - PCH kWh/t cana Fletricidade - biomassa 0.00 kWh/t cana Eletricidade - eólica kWh/t cana 0,00 Eletricidade - solar kWh/t cana Fase industrial - processamento do etanol Processamento e rendimentos Quantidade de cana processada 4.850.647,91 t cana

t palha

Rendimento Etanol Anidro Rendimento Etanol Hidratado	47,42	L/t cana L/t cana	
Rendimento Açúcar	60,53	kg/t cana	
Rendimento Energia Elétrica Comercializada		kWh/t cana	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	81,41	kg/t cana Umidade	50,00%
Combustíveis e eletricidade			
Bagaço próprio			
Quantidade (base úmida)	182,96	kg/t cana	
Umidade	50,00%		
		-1-	
	Palha próp		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Bagaço de terceiros			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
Palha de terceiros			
0+:	rama de tert		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte	L	km	
Cavaco de madeira			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
	Lenha		
Quantidade (base úmida)	0,23	1/-	
	45,00%	kg/t cana	
Umidade		l	
Distância de transporte	0,42	km	
Resíduos florestais			
Quantidade (base úmida)		kg/t cana	
Umidade			
Distância de transporte		km	
	,		
Óleo combustível		L/t cana	
Etanol hidratado próprio	0,00	L/t cana	
Etanol anidro próprio		L/t cana	
Biogás próprio		Nm³/t cana PCI do biogás	MJ/Nm³
Biogás de terceiros		Nm³/t cana PCI do biogás	MJ/Nm³
Eletricidade da rede - mix médio	0,57	kWh/t cana	
Eletricidade - PCH		kWh/t cana	
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana	
Eletricidade - eólica		kWh/t cana	
Eletricidade - solar		kWh/t cana	
Diesel - B10	0,04	L/t cana	
Diesel - B11 Diesel - B15	0,01	L/t cana	
		L/t cana Teor de biodiesel na	
Diesel - BX	0,03	L/t cana mistura	
Diesel - B20		L/t cana	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Diesel - B30		L/t cana	
Biodiesel - B100		L/t cana	
Fase de distribuição			
·			
	Etanol ani	dro	
Rodoviário	0,00%		
Dutoviário		soma das porcentagens de distribuição deve ser igual a 100%	
Ferroviário	0,00%		
Etanol hidratado			
Rodoviário	96,56%	<del></del>	
Dutoviário	3,44%		
Ferroviário	0,00%		
	-,		